

Produktdatenblatt

Gemäß EU-Verordnung: 2019/2016

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: **WOLKENSTEIN**

Anschrift des Lieferanten: **Neuer Wall 2-6, 47441 Moers, DE**

Modellkennung: **KS95RT LB**

Art des Kühlgeräts:

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	Freistehend
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert	
Gesamtabmessung (in Millimeter)	Höhe	871	Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	88
	Breite	506		
	Tiefe	574		
EEI	125	Energieeffizienzklasse	E	
Luftschallemissionen (dB(A) re 1 pW)	41	Luftschallemissionsklasse	C	
Jährlicher Energieverbrauch (kWh/a)	171	Klimaklasse	gemäßigte, Subtropische Zone	
Mindestumgebungstemperatur (in °C) für die das Kühlgerät geeignet ist	16	Höchstumgebungstemperatur (in °C) für die das Kühlgerät geeignet ist	38	
Winterschaltung	Nein			

Fachparameter

Fachtyp	Fachparameter und -werte			
	Rauminhalt des Fachs (dm ³ oder l)	Empfohlene Temperatureinstellung für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C)	Gefriervermögen (in kg/24h)	Entfrosterart (automatische Entfroster = A, manuelle Entfroster = M)
Speisekammerfach	Nein	-	-	-
Weinlagerfach	Nein	-	-	-
Kellerfach	Nein	-	-	-

Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	76	4	-	M
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-
Null-Sterne- oder Eisbereiterfach	Nein	-	-	-	-
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Zwei-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Drei-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-
Vier-Stern-Fach	Ja	12	-18	2,00	M
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-
Lichtquellenparameter:					
Art der Lichtquelle					
Energieeffizienzklasse					
Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie: 24 Monate					
Weitere Angaben:					
Weblink zur Website des Herstellers, auf der die Informationen gemäß Nummer 4 Buchstabe a des Anhangs der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: https://pkm-online.de					